

COMPARACIÓN DE MODELOS DE DOBLADORAS HUTH



	Comparación de modelos de dobladoras Huth						
	1600 Manual	1605 Essential	2806 Auto	2600 HD	2650 Fab	2660 Fab	3006 Vertical
Potencia de doblado (Libras/Kilogramos)	58,000 / 26,310	58,000 / 26,310	58,000 / 26,310	85,000 / 38,555	58,000 / 26,310	85,000 / 38,555	58,000 / 26,310
Manual o Automático	Manual	Manual	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático
Motor	5 HP	5 HP	5 HP	7,5 HP	7,5 HP	7,5 HP	5 HP
Cilindro principal	Orificio de 5 in	Orificio de 5 in	Orificio de 5 in	Orificio de 6 in	Orificio de 5 in	Orificio de 6 in	Orificio de 5 in
Acabado del extremo	Completo	Solo exp. de seg.	Completo	Completo	Ninguno	Ninguno	Ninguno
Ciclo de trabajo	No continuo	No continuo	No continuo	No continuo	Continuo	Continuo	Continuo
Plano de doblado	Horiz.	Horiz.	Horiz.	Horiz.	Horiz.	Horiz.	Vertical
Doblado de tubo redondo							
Diám. ext. máx. redondo	3 in	3 in	3 in	3 in	3 in	3 in	3 in
Espesor máx. de pared redonda de 3 in*	Calibre 13	Calibre 13	Calibre 13	Calibre 10	Calibre 13	Calibre 10	Calibre 13
Espesor máx. de pared redonda de 2 in*	3/16 in	3/16 in	3/16 in	1/4 in	3/16 in	1/4 in	3/16 in
Doblado de tubo cuadrado							
Longitud lateral máx. cuadrada	2 1/2 in	2 1/2 in	2 1/2 in	3 in	2 1/2 in	3 in	2 1/2 in
Pared máx. cuadrada* (longitud lateral anterior)	Calibre 14	Calibre 14	Calibre 14	Calibre 12	Calibre 14	Calibre 12	Calibre 14
Doblado de tubo rectangular							
Pared máx. ... 2 por 3 de forma difícil	NC	NC	NC	1/8 in	NC	1/8 in	NC
Pared máx. ... 2 por 3 de forma fácil	Calibre 12	Calibre 12	Calibre 12	Calibre 10	Calibre 12	Calibre 10	Calibre 12
Doblado de barra sólida							
Diám. ext. máx.*	1 3/8 in	1 3/8 in	1 3/8 in	1 7/8 in	1 3/8 in	1 7/8 in	1 3/8 in

Características comunes: todas las dobladoras Huth

Radio de línea central	3 1/2 in, 4 in, 5 in
Opciones de voltaje	208 a 240, alto voltaje
Opciones de fase	50 Hz, 60 Hz, monofásico o trifásico
Diám. ext. mín.	1/2 in

Notas: *dobladura de 90 grados, se utilizó acero dulce para los parámetros de doblado mostrados. Otros materiales (p. ej., acero inoxidable, aleaciones especiales, etc.) tendrán diferentes parámetros de rendimiento máximo.